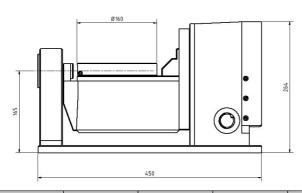
CNC Präzisions Dreh- und Schwenktisch

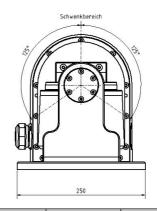


kompakt / spielfrei / hochdynamisch / keine Hydraulik

einfache Nachrüstung für alle gängigen CNC-Steuerungen mit der Option 4te und 5te Achse

Technische Daten





Тур	Spitzenhöhe	ø Tischplatte	Gewicht	Spindellast radial	Spindel- bohrung	statisches Kippmoment	statische Axialkraft	Unter- setzung
	mm	mm	kg	N	Ø	Nm	N	j
PST-165	165	160	60	2940	14	480	9800	1:100

	Тур	Stillstandsdrehmoment		Drehzahl		max. Drehmoment		Teilgenauigkeit	
		4. Achse	5. Achse	4. Achse	5. Achse	4. Achse	5. Achse	Position	Wiederhol
		Nm	Nm	min-1	min-1	Nm	Nm	(arc sec)	(arc sec)
ſ	PST-165	86	28	45	48	233	57	40	6

Feedback-System: C1024 / S1024 / M1024 / M512P

Optionen: diverse Planscheiben, 3-Backenfutter, Spannsysteme Antriebsverstärker-Kit zum Einbau in Schaltschrank

Hersteller:

ZELLER AUTOMATIK AG Bernstrasse 52 / Postfach 39 CH-4923 Wynau / Langenthal Tel. +41 62 929 01 66 www.zamag.ch / office@zamag.ch

26 Jahre / 1987 - 2013

Vertriebspartner